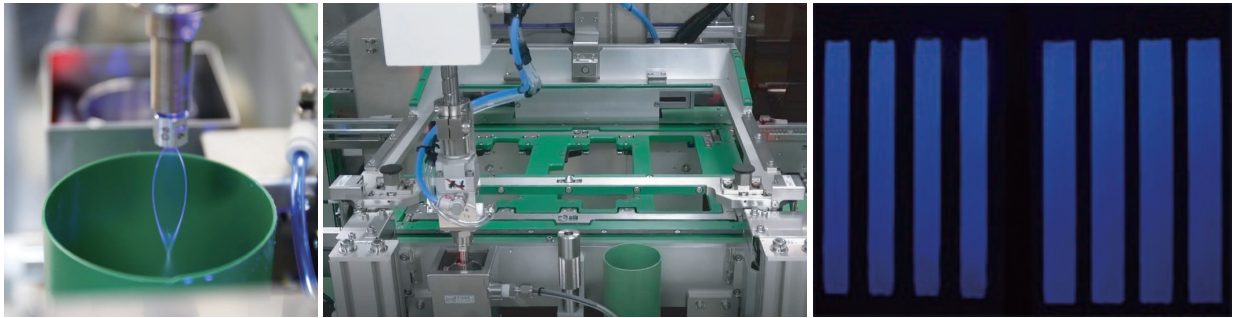


スプレーノズルで効率よく均一に塗布

コーティング機

実装済みプリント基板面などにコーティング材を自動で塗布する装置です。
車載用の電子機器、発電所の基板、火災報知器、電気メーター、エアコンの室外機など
過酷な環境で高い信頼性が必要な製品のコーティング材塗布で活躍しています。



特徴

高速、高精度塗布

フィルムコーティングで高速でムラのない塗布を行います。
要求仕様によりませんが、マスキングレスでのご使用も可能です。

優れた安定性

スプレーコーティングでは塗布パターンを安定させるために様々な対策を講じています。

- ・レーザーセンサによりスプレー幅の監視と自動幅調整で安定した塗布幅を保ちます。
- ・防爆ヒーターによる液温管理により、安定した粘度を維持します。
- ・複数のレギュレータを搭載し、液圧を安定した状態に保ちます。

塗布プログラム作成ソフト「ATs」を標準装備

自社開発の専用ソフトウェア「ATs」により、PCモニタ上での塗布プログラム作成、編集が可能です。
PC上でプログラム作成をするため、バックアップや他機種への展開も容易に行えます。

様々なノズルに対応

フィルムコーティングのほかにジェットディペンサ、プランジャポンプ、スクリーポンプなど様々な
ノズルに対応致します。
複数ノズルを一つのヘッドに搭載する事も可能です。

豊富なカスタマイズ

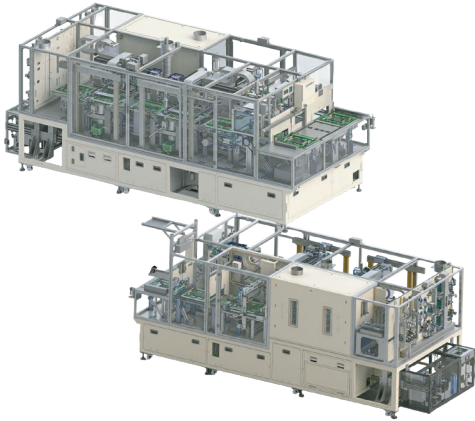
片面・両面塗布をはじめ、反転機構や各種乾燥工程（仮乾燥・本乾燥）、エアブロー、自動外観検査に
至るまで、多彩なオプションをラインナップ。生産プロセスに合わせた最適な構成を提案いたします。

ポンプユニットをコンパクトに収納

塗布液の供給には循環式のポンプユニットを採用しています。
ユニットはコンパクトに設計し、装置架台内に配置する事で省スペース化を実現しました。



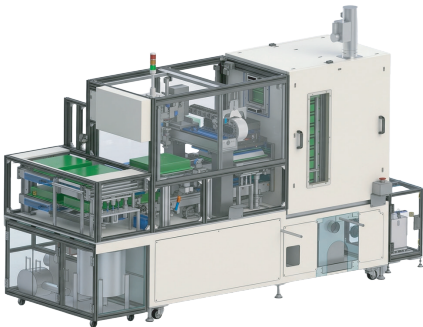
製品仕様 / 開発事例



名称概要 手動ライン用コーティング装置
オペレータによるワーク投入取出
基板クランプ付循環パレット
塗布前のエアブロー集塵による異物除去
両面塗布 エレベータ乾燥 画像検査
オプションにより自動搬送機との連携可能
小規模、コンパクトライン向き
国内に及び海外で多数の実績

外形寸法 W:1,600×D:3,700×H:1,500mm
(制御盤他付帯装置含まず)

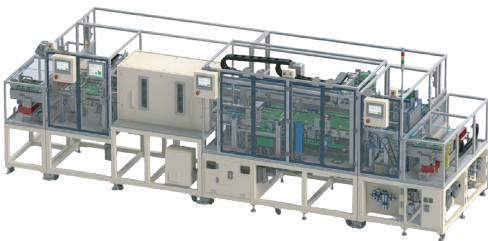
対象ワーク マシントイム 車載用電子基板 最大250×200×1.6mm
30秒/シート



名称概要 手動ライン用コーティング装置
オペレータによるワーク投入取出
循環パレット
片面塗布 エレベータ乾燥
小規模、コンパクトライン向き
国内に及び海外で多数の実績
最もシンプルでコンパクトなタイプ

外形寸法 W:850×D:2,200×H:1,500mm
(制御盤他付帯装置含まず)

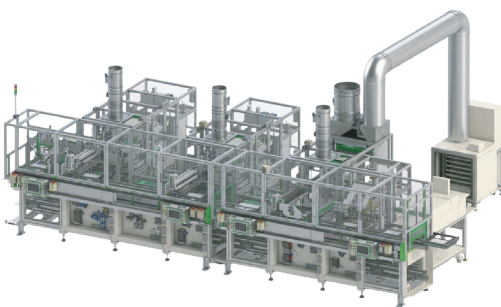
対象ワーク マシントイム 車載用電子基板 最大330×250×1.6mm
30秒/シート



名称概要 手動ライン用コーティング装置
オペレータによるワーク投入取出
フィルム、ジェットのデュアルノズル
マスク付き循環パレット
塗布前のエアブロー集塵による異物除去
両面塗布 エレベータ乾燥 画像検査

外形寸法 W:5,800×D:1,800×H:1,600mm
(制御盤他付帯装置含まず)

対象ワーク マシントイム 車載用電子基板 最大280×260×1.6mm
300秒/シート



名称概要 自動ライン用コーティング装置
リニアコンベアによる高速搬送
多品種対応の循環パレット
上下同時塗布 ストッカー乾燥 画像検査
自動運転中のマスク自動段取り
低高温検査装置、エアブロー装置、
基板分割装置と自動ライン接続可能
国内外で多数の実績

外形寸法 W:6,200×D:2,500×H:1,500mm
(制御盤他付帯装置含まず)

対象ワーク マシントイム 車載用電子基板 最大330×250×1.6mm
16秒/シート